

## BP802ARV 280R-S, BP800ARV 230R-P BP802ARV 280R-P, BP802ARV 280R-SP Model

- Automatic shrinkwrappers with 90° infeed
- Automatic pack collation
- 90° Infeed conveyor with adjustable speed controlled by Inverter
- Product carrying by automatic left or right conveyor
- Product presence photocells
- Infeed obstruction photocell
- Infeed pneumatic press rod
- Pneumatic depressor
- Motorized pusher controlled by Inverter and Encoder
- Chain pusher between infeed belt 90° and sealing bar controlled by Inverter and Encoder
- Pneumatically operated product guides synchronized with chain pusher
- Motorized upper film unwinding controlled by Inverter
- Motorized lower film unwinding
- Tunnel belt with adjustable speed controlled by Inverter
- Automatic, semiautomatic, pass through mode
- Included: feet for the machine fastening, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet

## BP802ARV 280R-S, BP800ARV 230R-P BP802ARV 280R-P, BP802ARV 280R-SP Модели

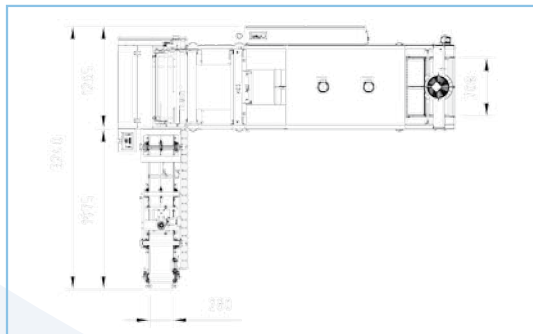
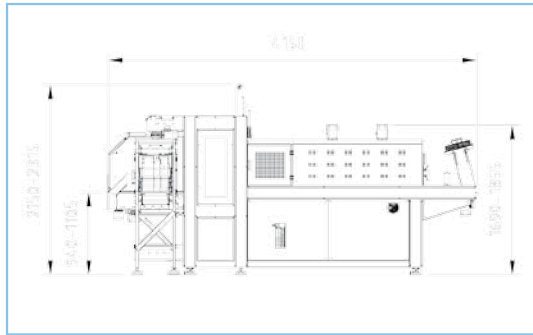
- автоматическая упаковочная машина с приемным конвейером под 90°
- Формирование блока упаковки при помощи автоматического группирователя
- Скорость приемного конвейера под 90° регулируется и контролируется инвертером
- Продукт подается автоматическим конвейером справа или слева
- Фотодатчики присутствия продукта
- Фотодатчики загромождения на входе
- Пневматическое прижимное устройство
- Пневматический депрессор
- Устройство толкателя имеет привод, контролируемый инвертером и энкодером
- Цепной толкатель расположен между входной лентой под 90° и сварным лезвием, и контролируется инвертором и энкодером
- Пневматические направляющие продукта синхронизированы с цепным толкателем
- Верхнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод и управляется инвертером
- Нижнее устройство размотки рулона имеет самостоятельный привод
- Конвейер термотуннеля работает со скоростью, изменяемой посредством инвертера
- Возможность функционирования в автоматическом режиме, полуавтоматическом и свободного прохода
- В поставку включены ножи для фиксирования, устройство прижима для остановки продукта, вентилятор охлаждения на выходе печи

## BP802ARV 280R-S, BP800ARV 230R-P BP802ARV 280R-P, BP802ARV 280R-SP Modelle

- Pakowarki automatyczne z wejściem 90°
- Formowanie opakowania z automatycznym grupowaniem
- Taśma wejścia pod kątem 90° przy zmiennej szybkości kontrolowanej przez Inwerter
- Produkty przenieszone na automatycznej taśmie lewo lub prawostronnej
- Fotokomorki obecności produktu
- Fotokomórka zapychania w wejściu
- Pneumatyczny dociskacz w wejściu
- Depresor pneumatyczny
- Zmotoryzowany popychacz sterowany przez Inwerter i Enkoder
- Popychacz łańcuchowy umieszczony pomiędzy taśmą wlotową 90° a drążkiem zgrzewania sterowany przez Inwerter i Enkoder
- Pneumatyczne prowadnice produktów zsynchronizowane z popychaczem łańcuchowym
- Zmotoryzowane górne odwijanie folii ze szpuli sterowane przez Inwerter
- Zmotoryzowane dolne odwijanie folii ze szpuli
- Taśma pieca o zmiennej szybkości sterowana przez Inwerter
- Funkcjonowanie w trybie automatycznym, pół-automatycznym, wolne przejście
- Nóżki mocujące, urządzenie dociskające produkt, wentylator oziębiania w wyjściu z pieca – załączone



# BP802ARV 280R-S FILM ONLY



- Sealing bar: 760 mm
- Double-chamber tunnel
- Maximum capacity: up to 20 ppm
- Linking conveyor between the shrinkwrapper and the tunnel with adjustable speed controlled by Inverter and Encoder
- Infeed lanes: 2-3-4
- Sorter unit at infeed
- Multi-thrust system

- Длина сваривающего ножа 760 мм
- Удлиненный термотуннель
- Максимальная производительность до 20 упаковок /минуту
- Скорость промежуточного конвейера регулируется и контролируется инвертером и энкодером
- Количество рядов на входе: 2-3-4
- Входной распределитель продукта
- Система многоразового толкателя

- Zgrzewarka: 760 mm
- Tunel dwukomorowy
- Maksymalna moc produkcyjna do 20 ppm
- Taśma połączeniowa o zmiennej szybkości sterowana przez Inwerter i Enkoder
- Rzędy w wejściu: 2-3-4
- Sortownik wejściowy
- System wielopopychowy